

Beanstandung:

Hydraulische Motorlager prüfen

Typen 124 (außer 124.034 und 124.036) und 201 (ab 10/84)

Allgemeines

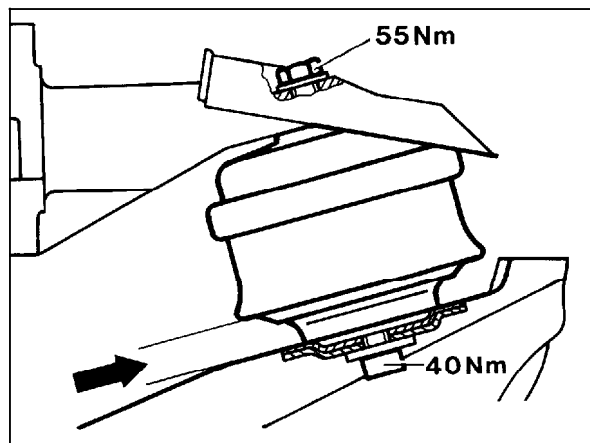
Der Setzungsgrad der hydraulisch gedämpften Motorlager kann mit einer Schraube (13 mm Schlüsselweite) oder mit einer selbstangefertigten Prüflöhre (siehe Zeichnung) festgestellt werden.

Diese Arbeit ist nur durchzuführen bei Brumm- und Dröhngeräuschen vor dem erneuern der Motorlager.

Prüfvorgang

Untere Motorraumverkleidung aus-, einbauen.
Prüflöhre von unten zwischen Motorlager und Querträger auf der zum Motor geneigten Seite durchschieben (Pfeil).

Läßt sich die Prüflöhre nicht durchschieben, hatz sich das Motorlager zu weit gesetzt und muß getauscht werden.



P22-5043-13

Läßt sich die Prüflöhre durchschieben, muß die gesamte Motoraufhängung wie folgt entspannt werden.

Vorgehensweise:

- Befestigungsschrauben für hinteres Motorlager am Motorträger herausdrehen.
- Auspuffhalter am Getriebe lösen.
- Auspuff am Auspuffkrümmer lösen.
- Untere Befestigungsschrauben für vordere Motorlager lösen.
- Obere Befestigungsschrauben lösen.
- Motor anheben, bis die Motorlager gerade frei sind (Motorlager von Hand drehbar).
- Motor ablassen.
- Untere Befestigungsschrauben anziehen, Anziehdrehmoment 40 Nm.
- Obere Befestigungsschrauben anziehen, Anziehdrehmoment 55 Nm.
- Hinteres Motorlager ausrichten (Y-Richtung).
- Getriebe hinten auspendeln lassen, dazu Getriebe 2-3 Mal **von Hand senkrecht** anheben und ablassen.

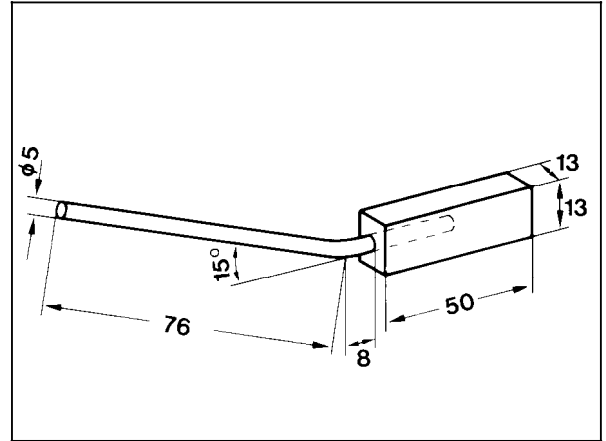


Wenn die Gewindebohrungen (hinteres Motorlager) zur Bohrung (Motorträger) nicht übereinstimmen, Motorträger lösen und ausrichten.

- Getriebeschrauben anziehen, Anziehdrehmoment 25 Nm. Wenn notwendig, Motorträger anziehen, Anziehdrehmoment 40 Nm.
- Auspuff am Auspuffkrümmer gleichmäßig anziehen, Anziehdrehmoment 25 Nm.
- Auspuffhalter am Getriebe anziehen, Anziehdrehmoment 25 Nm.
- Motorraumverkleidung unten einbauen.

Werkzeug zur Selbstanvertigung

Prüflehre



P22-5030-13